

様式第6号(第7条関係)

工場に関する調書

確認済証番号				地域・地区								
確認済証交付年月日												
建築主住所・氏名		電話										
建築場所		狭山市										
業種		金	機	化	ガ	窯	紡	機	食	印	そ	生産及び加工品目
		融	械	学	ス	業	績	械	品	製	の	
設備の概要		機械の種別				機械台数			原動機の出力(kw)			
		新(増)設		既設		計	新(増)設		既設	計		
作業の概要		既設部分										
		申請部分										
面積		区分	基準時		現	工事に伴う		申請部分	合計			
			年	月	日	在	除却部分					
敷地面積												
建築面積												
床面積の合計												
作業場の床面積の合計												
不 適 格 事 項	適合しない 原動機の出力数の 合計											
	適合しない機械の 台数の合計											
	適合しない容器等 の容量の合計											
備考												

- (注) 1 確認申請書の正本及び副本にそれぞれ1部を添付すること。
- 2 「基準時」とは、建築基準法施行以後又は地域・地区の指定変更により初めて不適合となった日をいう。
- 3 不適合事項欄には、不適合建築物がある場合は必ず記入し、基準時における建築物の配置図及び各階平面図を添付すること。
- 4 欄には、記入しないこと。